ТІТОСО	CATE	RISORSA	VOCE ECONOMICA	CAPITOLO	DENOMINAZIONE	AGGIORNAMENTO COMPETENZA	
0	CATEGORIA					IN AUMENTO	IN DIMINUZIONE
2			00		Contributi Regionali in materia diritto allo studio	€ 1.628,00	
2					Contributo da enti iniziative sociali e culturali	€ 530,00	
3		0358			Quota dovuta dai comuni associati per la scuola media		€ 1.000,00
3					Proventi di tasse per l'ammissione a concorsi posti di ruolo	€ 800,00	
3					Recuperi e rimborsi diversi - Comitato Solidarietà	€ 7.433,00	
4					Proventi dalla vendita di aree cimiteriali	€ 12.000,00	
1		0059			Compartecipazione IRPEF	€ 17.657,00	
2					Trasferimenti statali - fondo ordinario		€ 10.296,00
1					Imposta Comunale sugli immobili		€ 7.361,00
2					L.R. 61/96 - Assegnazione fondi regionali per servizi sociali scuole mat.private	€ 6.085,00	
2	05	0146	15	146	Contributi da istituti di credito	€ 3.000,00	
2					Trasferimenti da altri enti progetto giovani	€ 1.258,00	
2					Contributo regionale per territorio e ambiente (emergenza neve)	€ 3.462,00	
4					L.R. 4/2000 - ANELLO FORTE	€ 646.708,00	
4		0483			Proventi di concessioni edilizie finanziamento spesa corrente		€ 17.500,00
4		0486			Proventi di concessioni edilizie finanziamento spesa c/capitale		€ 62.500,00
4					Monetizzazione di aree	€ 25.000,00	
4					Strade montane - contributi della comunità montana e FONDI ATO	€ 213.602,00	
0					Avanzo di amministrazione 2008 VINCOLATO	€ 6.000,00	
4	03	0461	00	461	L.R. 18/84 Assegnazione Regionale OPERE STRADALI	€ 40.000,00	
TOTALE € 985.163,00						€ 98.657,00	